



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
WE WROCŁAWIU**

**UL. JANA DŁUGOSZA 68
51-162 WROCŁAW**

WOOS.4221.154.2023.MN.6

Wrocław, dnia 28 marca 2024 r.

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1, ust. 3, ust. 4 i ust. 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 i § 2 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) oraz art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Burmistrza Miasta Lubawka

postanawiam

uzgodnić w wariantcie inwestycyjnym warunki realizacji przedsięwzięcia pn.: „Zmiana wydajności instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych” – dz. nr 72/1, 72/6, 72/8, 73/8, 73/9 obręb 0003 Lubawka:

I. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. Po rozbudowie maksymalna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji nr 1 nie może przekroczyć 91 Mg/dobę i 27 300 Mg/rok, w instalacji nr 2 nie może przekroczyć 26 Mg/dobę i 7 800 Mg/rok.
2. W instalacji nr 1 przetwarzać wyłącznie odpady wskazane w tabeli nr 1.

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów, określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10), przewidziane do przetwarzania w instalacji nr 1 do przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Instalacje nr 1 i nr 2 do przetwarzania odpadów		
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3	15 01 04	Opakowania z metali
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe

5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
6	15 01 07	Opakowania ze szkła
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
8	20 01 01	Papier i tektura
9	20 01 39	Tworzywa sztuczne
10	20 01 40	Metale
11	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

3. W instalacji nr 2 przetwarzać wyłącznie odpady wskazane w tabeli nr 2.

Tabela nr 2. Rodzaje odpadów, określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10), przewidziane do przetwarzania w instalacji nr 2 do przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Instalacje nr 1 i nr 2 do przetwarzania odpadów		
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3	15 01 04	Opakowania z metali
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
6	15 01 07	Opakowania ze szkła
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
8	20 01 01	Papier i tektura
9	20 01 02	Szkło
10	20 01 39	Tworzywa sztuczne
11	20 01 40	Metale
12	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

4. Maksymalna łączna ilość odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 przewidziana do mechaniczno-ręcznego przetwarzania nie może przekroczyć 6 000 Mg/rok.
5. Maksymalna łączna ilość odpadów szkła przewidzianych do przetwarzania na linii sortowniczej nie może przekroczyć 8 000 Mg/rok.
6. Na linii sortowniczej szkła przetwarzać wyłącznie odpady szkła wskazane w tabeli nr 3.

Tabela nr 3. Rodzaje odpadów szkła, określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10), przewidziane do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Instalacja do przetwarzania odpadów szkła		
1	15 01 07	Opakowania ze szkła
2	20 01 02	Szkło

7. Maksymalna łączna ilość odpadów przewidziana do zbierania w ramach prowadzenia działalności nie może przekroczyć 100 Mg/rok odpadów niebezpiecznych oraz 6000 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.
8. Zbierać wyłącznie odpady wskazane w tabeli nr 4.

Tabela nr 4. Rodzaje odpadów, określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10), przewidziane do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
5.	16 01 07*	Filtry olejowe
6.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
8.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
12.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
13.	20 01 14*	Kwasy
14.	20 01 15*	Alkalia

15.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
16.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
17.	ex 20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć /Lampy fluorescencyjne/
18.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
19.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
20.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
21.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
22.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
23.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
24.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	15 01 03	Opakowania z drewna
5.	15 01 04	Opakowania z metali
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
11.	16 01 03	Zużyte opony
12.	16 01 17	Metale żelazne
13.	16 01 18	Metale nieżelazne
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
15.	16 01 20	Szkło
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
21.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
22.	17 01 02	Gruz ceglany

23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
24.	17 02 01	Drewno
25.	17 02 02	Szkło
26.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
27.	17 03 80	Odpadowa papa
28.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
29.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
30.	20 01 01	Papier i tektura
31.	20 01 02	Szkło
32.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
33.	20 01 10	Odzież
34.	20 01 11	Tekstyliia
35.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
36.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
37.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
38.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
39.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
40.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
41.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
42.	20 01 40	Metale
43.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
44.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
45.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
46.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach
47.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (mieszanina tworzyw sztucznych, metali, papieru i tektury, tekstyliów)
48.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady niekwalifikujące się do odpadów medycznych powstałych w gospodarstwach domowych, np. zużyte igły, zużyte strzykawki, zużyte glukometry itp.)

9. Nie poddawać procesowi przetwarzania odpadów w postaci: zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych zawierający freony CFC, HCFC oraz HFC, kineskopów i lamp kineskopowych, urządzeń zawierających wolny azbest, kondensatorów i transformatorów z PCB.

10. Nie przetwarzać w instalacjach odpadów promieniotwórczych oraz odpadów zawierających substancje promieniotwórcze.
11. Do magazynowania odpadów niebezpiecznych zastosować kontener, posiadający szczelną posadzkę, zamknięcie, zadaszenie oraz zabezpieczenie przed dostępem osób postronnych.
12. Odpady magazynowane w miejscach niezadaszonych (za wyjątkiem placu magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych) przykrywać w celu ograniczenia oddziaływania opadów atmosferycznych.
13. Teren zakładu wyposażyć w środki neutralizujące, tj. sorbenty, maty sorpcyjne i inne.
14. W przypadku ewentualnego awaryjnego wycieku substancji ropopochodnych lub innych materiałów eksploatacyjnych, np. w procesie demontażu, konieczne jest natychmiastowe usunięcie tych zanieczyszczeń za pomocą sorbentów lub innych środków neutralizujących oraz ich przekazanie uprawnionym podmiotom jako odpad.

II. Nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

UZASADNIENIE

Burmistrz Miasta Lubawka wnioskiem z dnia 31 października 2023 r. (data wpływu: 1 grudnia 2023 r.), znak: WM.6220.3.2023, wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu o uzgodnienie środowiskowych warunków realizacji przedsięwzięcia pn.: „Zmiana wydajności instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych” - dz. nr 72/1, 72/6, 72/8, 73/8, 73/9 obręb 0003 Lubawka, którego inwestorem jest Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKOM” sp. z o.o z/s w Lubawce.

Burmistrz Miasta Lubawka zakwalifikował planowane przedsięwzięcie do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie § 2 ust. 1 pkt 47 i § 2 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, zwanego dalej rozporządzeniem ooś, dla których przeprowadzenie oceny o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko jest zawsze wymagane.

Stosownie do dyspozycji ustawowej art. 77 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zwanej dalej ustawą ooś, organem ochrony środowiska właściwym do uzgodnienia niniejszego przedsięwzięcia jest Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu (dalej RDOŚ).

Inwestor wraz z wnioskiem przedłożył *Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko Zmiana wydajności instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, przetwarzanie odpadów szkła i odpadów wielkogabarytowych* [zespół

autorów pod kierownictwem mgr Marcina Olearnika, Wrocław, wrzesień 2023 r.] (dalej zwany Raportem).

Przedłożona dokumentacja wymagała uzupełnienia w zakresie aspektów środowiskowych, w związku z czym RDOŚ pismem z dnia 16 stycznia 2024 r., znak: WOOŚ.4221.154.2023.MN.3, wezwał inwestora do złożenia stosownych wyjaśnień.

Pismem z dnia 16 lutego 2024 r. (data wpływu: 18 lutego 2024 r.) inwestor przedłożył uzupełnienie na wezwanie RDOŚ.

W trakcie postępowania zmierzającego do wydania postanowienia o uzgodnieniu warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, tutejszy organ przeanalizował przedłożoną dokumentację w sprawie, w tym Raport wraz z uzupełnieniami i ustalił określony poniżej stan faktyczny.

Planowana inwestycja zlokalizowana będzie na terenie istniejącego zakładu Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKOM” przy ul. Komunalnej w Lubawce, na działkach nr 72/1, 72/6, 73/9 i 73/8 obręb Lubawka 3, o powierzchni ok. 1,61 ha. Dla terenu inwestycji został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego przyjęty uchwałą Nr XXXIX/237/2001 Rady Miejsko-Gminnej w Lubawce z dnia 30 sierpnia 2001 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy (Dz. Urz. Woj. Dolno. z 2001 r. Nr 149, poz. 1976) oraz uchwałą Nr II/23/11 Rady Miejskiej w Lubawce z dnia 25 lutego 2011 r. w sprawie zmian tekstu miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Lubawka (Dz. Urz. Woj. Dolno. z 2011 r. Nr 136, poz. 2221). Ww. działki oznaczone jako jednostka A6 – jednostka komunalna o symbolu A6-1 P/S/B, MN – o przeznaczeniu podstawowym pod przemysł, rzemiosło produkcyjne, składy, magazyny, bazy itp. Zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy ooś stanowisko co do zgodności lokalizacji inwestycji z zapisami ww. uchwały, pozostaje w kompetencji organu właściwego do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, tj. Burmistrza Miasta Lubawka.

Na terenie Zakładu znajdują się obecnie następujące instalacje i obiekty:

- hala sortowni nr 1 – powierzchnia zabudowy hali – ok. 1820 m². W hali znajduje się instalacja nr 1 do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych.
- hala sortowni nr 2 – powierzchnia zabudowy hali – ok. 349,6 m². W hali znajduje się instalacja nr 2 do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych.
- plac magazynowy nr 5 – wydzielone miejsce magazynowania odpadów, o powierzchni ok. 20 m², zlokalizowane po południowo-wschodniej stronie hali sortowni nr 1.
- plac magazynowy nr 6 – wydzielone miejsce magazynowania odpadów, o powierzchni ok. 40 m², zlokalizowane po południowej stronie hali sortowni nr 1, nawierzchnia betonowa, skanalizowana.
- zadaszony plac magazynowy nr 7 – wydzielone miejsce magazynowania odpadów, o powierzchni ok. 20 m², zlokalizowane po zachodniej stronie hali sortowni nr 1.
- zadaszony boks magazynowy nr 1 – boks zlokalizowany po zachodniej stronie hali sortowni nr 1.
- plac magazynowy nr 1 – wydzielone miejsce magazynowania odpadów, o powierzchni ok. 20 m², zlokalizowane po południowo-wschodniej stronie hali sortowni nr 1.

- wiata magazynowa nr 1 – powierzchnia 528 m², wiata podzielona na boksy.
- plac magazynowy nr 2 – wydzielone miejsce magazynowania odpadów, o powierzchni ok. 110 m², zlokalizowane po południowo-zachodniej stronie hali sortowni nr 1.
- boks magazynowy nr 2 – zlokalizowany po zachodniej stronie hali sortowni nr 1, powierzchnia ok. 60 m².
- wiata magazynowa nr 2 – zlokalizowana po zachodniej stronie hali sortowni. Powierzchnia ok. 60 m².
- hala namiotowa – powierzchnia hali – 310 m². W hali wydzielono miejsce magazynowania odpadów.
- plac magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych - plac o powierzchni ok. 270 m². Na placu wydzielono miejsce magazynowania odpadów o powierzchni ok. 150 m².
- kontener na odpady niebezpieczne – zlokalizowany po zachodniej stronie hali sortowni nr 1. Stalowy, zamykany, zadaszony, powierzchnia kontenera – ok. 12 m².
- kontener na odpady niebezpieczne - kontener na odpady niebezpieczne, zlokalizowany na terenie PSZOK. Stalowy, zamykany, zadaszony, powierzchnia kontenera – ok. 25 m².
- plac magazynowy nr 3 – PSZOK - plac o powierzchni ok. 150 m².
- plac magazynowy nr 4 - plac zlokalizowany po wschodniej stronie hali sortowni nr 1 – powierzchnia ok. 150 m².

Ponadto na terenie Zakładu zlokalizowane są:

- zaplecze socjalno-biurowe hali sortowni nr 2,
- budynek socjalno-biurowy,
- budynek warsztatowy – w budynku znajduje się warsztat na potrzeby bieżącej konserwacji i drobnych napraw pojazdów wykorzystywanych do transportu odpadów,
- portiernia,
- wiata garażowa,
- magazyn,
- place i drogi technologiczne – powierzchnia ok. 5500 m².

Aktualnie na terenie planowanej inwestycji znajduje się zakład w którym znajdują się instalacje do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych: instalacja nr 1 o maksymalnej wydajności 12 000 Mg/rok, instalacja nr 2 o maksymalnej wydajności 6760 Mg/rok. Na terenie Zakładu prowadzony jest też proces zbierania odpadów. Odpady zbierane są w ramach prowadzonej działalności przez spółkę Sanikom oraz w ramach funkcjonowania punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych. Zbierane odpady są gromadzone w wyznaczonych miejscach, wybrane frakcje są prasowane i belowane. Po zebraniu odpowiednich ilości zbierane odpady przekazywane są podmiotom zewnętrznym do zagospodarowania.

W ramach przedmiotowej inwestycji planowana jest zmiana wydajności instalacji do przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych poprzez zmianę nastawień wybranych separatorów optopneumatycznych, zmianę prędkości wybranych taśmociągów, wykorzystanie taśmociągów rewersyjnych oraz wydłużenie pracy zakładu do 6 dni w tygodniu – od poniedziałku do soboty.

Proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w instalacji nr 1:

Przywożone odpady wyładowywane są w zasobni hali sortowni. W hali sortowni nr 1, z zasobni odpady za pomocą ładowarki odpady podawane są na linię technologiczną do rozrywarki worków (lub z pominięciem rozrywarki). Po rozrywance worków/lub z jej pominięciem, kanałem nadawy, odpady kierowane są do kabiny wstępnej, gdzie następuje wydzielenie odpadów tarasujących (duże folie, kartony, tworzywa sztuczne, odpady wielkogabarytowe, odpady metalowe, odpady niebezpieczne oraz ewentualnie szkło). Wydzielone odpady trafiają poprzez zsypy do boksów pod kabiną oraz kontenerów. Po przejściu przez kabinę wstępną odpady podawane są za pomocą przenośników taśmowych na sito kaskadowe trzyfrakcyjne gdzie wydzielone są frakcje: poniżej 40 mm, 40-320 mm oraz powyżej 320 mm. Frakcja > 320 mm trafia do boksów zadaszonych poza halą sortowni. Frakcja < 40 mm kierowana jest jako balast automatycznie do kontenera. Frakcja 40-320 mm kierowana jest do dalszej segregacji na linii sortowniczej w obszar działania separatora optopneumatycznego NIR1, gdzie wydzielane są tworzywa sztuczne. Wydzielone tworzywa sztuczne kierowane są kolejno na separator balistyczny, gdzie następuje podział na frakcję płaską (2D) i toczącą się (3D). Wydzielona frakcja 2D na separatorze balistycznym kierowana jest do kabiny sortowniczej (zespolonej), gdzie następuje podział na rodzaje – folia LDPE, mix, folia transparentna. Pozostałość z sortowania strumienia frakcji 2D kierowane będą automatycznie do przenośnika bunkrowego pod kabiną jako preRDF, skąd podawany będzie do prasy lub prasokontenera poprzez taśmociąg rewersyjny. Frakcja 3D po separatorze balistycznym kierowana jest na układ dwóch separatorów optopneumatycznych, trójdrożnych NIR3 i NIR4. Układ separatorów jest tak skonstruowany aby umożliwić oddzielne, automatyczne, selektywne wydzielenie 7 frakcji materiałowych: PET MIX (w tym transparentny, bez niebieskiego i zielonego), PET niebieski, PET zielony, PP, PEHD, PS i tetra (wielomateriałowe). Urządzenia mogą być skonfigurowane także na inne rodzaje odpadów. Poszczególne frakcje odpadów wydzielone na separatorach podawane są do zespolonej kabiny sortowniczej, celem doczyszczenia trzema taśmociągami wyposażonymi w przegrody, uniemożliwiające mieszanie się wcześniej wydzielonych frakcji. Po przejściu przez kabinę sortowniczą wydzielone poszczególne frakcje materiałowe kierowane są do boksów pod kabiną zespoloną, a następnie selektywnie kierowane są poprzez przenośnik kanałowy do prasy wyposażonej w perforator. Układ przenośników taśmowych przed prasą do surowców wtórnych jest wyposażony w przenośnik rewersyjny, który umożliwia ominięcie prasy i podanie materiału do prasokontenera. Wydzielony w kabinie sortowniczej balast trafia do stacji załadunku prasokontenera.

Pozostałe odpady po przejściu przez separator NIR1 (tworzyw sztucznych) kierowane są na drugi separator optopneumatyczny NIR 2, gdzie wydzielony zostanie karton i papier, który kierowany jest do kabiny zespolonej celem podziału na rodzaje – karton, papier gazetowy. Reszta strumienia papieru jako papier mix kierowana będzie automatycznie do boksów. Pozostałość po drugim separatorze optopneumatycznym NIR 2, skierowane zostaną w obszar działania separatora metali żelaznych i dalej w obszar działania separator metali nieżelaznych.

Wydzielone metale żelazne i nieżelazne skierowane zostaną do kabiny sortowniczej celem podczyszczenia. Balast po separatorze metali nieżelaznych trafi poprzez kabinę kontroli balastu do stacji załadunku prasokontenera.

Proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w instalacji nr 2:

Przeznaczone do przetwarzania odpady wyładowywane będą w zasobni. Następnie odpady za pomocą ładowarki kierowane będą na ciąg załadowczy i dalej na przenośnik taśmowy sortowniczy. Przenośnik sortowniczy zainstalowany jest na trybunie sortowniczej, na której nadbudowana jest kabina sortownicza. W kabinie sortowniczej ręcznie wybierane będą poszczególne frakcje surowcowe, które poprzez zsypy trafią do boksów pod kabiną. Wysegregowane odpady z boksów pod kabiną przenoszone będą przez ładowarkę do prasy kanałowej, skąd po sprasowaniu kierowane będą do wyznaczonych miejsc magazynowania. Wydzielone poszczególne frakcje przetwarzanych odpadów, frakcja kaloryczna oraz frakcja balastowa przekazywane są podmiotom zewnętrznym do dalszego przetwarzania.

Instalację do przetwarzania poprzez rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych stanowić będzie rozdrabniacz mobilny, wyposażony w separator metali żelaznych. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych odbywać się będzie na wydzielonej części placu magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych. Plac posiada szczelną skanalizowaną nawierzchnię betonową.

Odpady po przywiezieniu wyładowywane będą na wydzielonej części placu. Następnie pracownicy ręcznie będą wybierać odpady w postaci opakowań z papieru i tektury, metali, tworzyw sztucznych, drewna, szkła, tekstyliów, opakowań wielomateriałowych i opon oraz przy użyciu narzędzi ręcznych (np. młoty, łomy) lub prostych urządzeń mechanicznych (np. wiertarki, wkrętarki, szlifierki kątowe) dokonają ich wstępnej rozbiórki na poszczególne frakcje wydzielając elementy w postaci metali żelaznych i nieżelaznych, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, drewna oraz ewentualnych zanieczyszczeń (19 12 12). Odpady w postaci tworzyw sztucznych, drewna oraz odpady balastowe 19 12 12 powstałe po ręcznym demontażu kierowane będą do rozdrabniacza. W wyniku mechanicznego przetwarzania powstaną rozdrobnione odpady drewna, tworzyw sztucznych oraz odpady kaloryczne (paliwa RDF lub komponenty paliwa RDF), które będą magazynowane i przekazywane następnie podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania. Wytworzone odpady balastowe kierowane są do składowania. Możliwe jest również kierowanie odpadów wielkogabarytowych bezpośrednio do rozdrabniacza w wyniku czego powstają odpady o kodzie 19 12 12 oraz odpady metali wydzielane za pomocą separatora metali, w który wyposażony jest rozdrabniacz.

Przetwarzanie odpadów szkła odbywać się będzie na linii sortowniczej posadowionej na wydzielonej części placu magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Odpady po przywiezieniu wyładowywane będą w wyznaczonych miejscach magazynowych lub bezpośrednio na wydzielonej części placu. Następnie za pomocą ładowarki odpady będą podawane do kosza zasypowego z buforem, umożliwiającym załadunek większej ilości odpadów i stopniowe podawanie na linię sortowniczą. Podczas przemieszczania odpadów specjalnym podajnikiem zamontowanym na dnie kosza zasypowego następuje rozerwanie worków w których mogą znajdować się odpady, za pomocą

specjalnych noży zamontowanych na końcu podajnika kosza zasypowego. Następnie odpady przemieszczane są do kabiny sortowniczej, gdzie następuje wybranie worków oraz ewentualnych zanieczyszczeń w postaci odpadów ceramicznych, metali, porcelany znajdujących się w odpadach. Po przejściu przezabinę odpady trafiają za pomocą przenośnika taśmowego do kontenera lub gromadzone są w stosie na placu i przemieszczane do wyznaczonych miejsc magazynowania. Wydzielone zanieczyszczenia oraz opakowania z tworzyw sztucznych gromadzone są oddzielnie w pojemnikach.

Odpady kierowane do przetwarzania oraz odpady wytwarzane w ramach procesu przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych oraz odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą w wyznaczonych miejscach magazynowania.

Na poziomie oceny analizie poddano dwa warianty.

Na podstawie analizy informacji zawartych w dokumentacji sprawy, określono oddziaływania i potencjalne zagrożenia środowiska związane z realizacją i eksploatacją przedsięwzięcia oraz wskazano działania niezbędne do podjęcia celem zabezpieczenia i zminimalizowania potencjalnych negatywnych oddziaływań. Organ zdecydował o nałożeniu warunków realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia wymienionych w sentencji niniejszego postanowienia.

Realizacja przedsięwzięcia nie jest związana z wykonywaniem nowej zabudowy, zajmowaniem nowych powierzchni, czy przebudową istniejących budynków. Etap realizacji inwestycji będzie wiązał się z emisją zanieczyszczeń gazowych pochodzących z układów wydechowych silników spalinowych maszyn i urządzeń używanych przy pracach montażowych. Wskutek pracy maszyn i urządzeń budowlanych powstawał będzie również hałas. Powyższe oddziaływania będą miały charakter okresowy. Oddziaływania ustąpią po zakończeniu prac montażowych, nie powodując trwałych zmian w środowisku. Odpady wytworzone na etapie realizacji przedsięwzięcia będą selektywnie gromadzone w wyznaczonych, odpowiednio zabezpieczonych miejscach, w szczelnych pojemnikach dostosowanych do konsystencji i właściwości magazynowanych odpadów, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania. Zaplecze prac montażowych zostanie zorganizowane na terenie z utwardzoną powierzchnią. Biorąc pod uwagę charakter i skalę prac prowadzonych na etapie realizacji inwestycji oraz planowane do zastosowania rozwiązania chroniące środowisko zaproponowane w dokumentacji sprawy, realizacja planowanego przedsięwzięcia nie powinna w sposób ponadnormatywny oddziaływać na środowisko.

Zakład funkcjonował będzie wyłącznie w porze dziennej od 6⁰⁰ do 22⁰⁰, tj. 16 h/dobę, w systemie 2-zmianowym, przez 6 dni w tygodniu, ok. 300 dni w roku. Najbliższe tereny chronione akustycznie znajdują się w odległości ok. 190 m na południowy wschód od granicy terenu działki i jest to zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna.

Analizę oddziaływań przedsięwzięcia przeprowadzono dla wskazanej w warunkach pkt. I.1-I.8 maksymalnej ilości przetwarzanych i zbieranych odpadów oraz dla określonych rodzajów kodów odpadów. Ilości zbieranych odpadów oraz kody odpadów zostały wskazane przez inwestora jako maksymalne i utrzymanie ich jako nieprzekraczalnych zapewni, iż nie zwiększy się skala przedsięwzięcia. W związku z tym występujące w ramach działalności

oddziaływania na środowisko będą na tym samym, możliwym do przewidzenia, przeanalizowanym w ramach tego postępowania poziomie. W celu ochrony środowiska przed substancjami szczególnie niebezpiecznymi i radioaktywnymi, w warunkach nr I.9 i I.10 zakazano przetwarzania w instalacjach odpadów mogących je zawierać.

Wszystkie odpady magazynowane będą w sposób selektywny, uporządkowany. Odpady będą magazynowane na utwardzonym placu, w szczelnych kontenerach, pojemnikach, koszach stalowych, workach lub luzem w wydzielonych miejscach w halach magazynowych. Miejsca magazynowania odpadów związanych z przetwarzaniem oraz zbieraniem będą zadane i zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych. Wszystkie nawierzchnie na których będą przetwarzane i magazynowane odpady są wyposażone w szczelną posadzkę. W celu zminimalizowania możliwości zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego nałożono warunki I.11-I.12. Zebrane odpady magazynowane będą w wyznaczonych miejscach magazynowania do czasu przekazania ich kolejnym posiadaczom, posiadającym zezwolenia właściwych organów na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

Inwestor zobowiązany jest do prowadzenia działalności w oparciu o przepisy m.in.: *ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 1622)*, *ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 1113)*, *rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. poz. 1742)*, regulujących szczegółowo zasady postępowania w związku z prowadzeniem tego typu zakładu. Dostawy odpadów będą podlegały kontroli przyjęcia.

W toku prowadzonego postępowania przeanalizowano wpływ planowanego przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne na etapie eksploatacji. Oddziaływanie inwestycji w tym względzie polegać będzie na odprowadzaniu wód opadowych z terenów utwardzonych oraz ścieków bytowych. Wody opadowe i roztopowe będą pochodziły z dachów nowoprojektowanych obiektów kubaturowych i wiat oraz z powierzchni utwardzonych. Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu będą odprowadzane do kanalizacji deszczowej, a następnie do zewnętrznej sieci kanalizacyjnej. Ścieki bytowe będą odprowadzane do kanalizacji sanitarnej, a następnie przekazywane do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.

Na terenie zakładu wykorzystane będą pojazdy zasilane olejem napędowym, co może skutkować w określonych sytuacjach zanieczyszczeniem gruntu i wód substancjami ropopochodnymi. Zagrożenie takie może wystąpić w sytuacjach awaryjnych sprzętu technicznego (wycieki paliw, olejów, smarów). W celu ochrony środowiska wodno-gruntowego przed zanieczyszczeniami, w tym mogących wystąpić w czasie sytuacji awaryjnych, nałożono warunki I.13-I.14.

Źródłami emisji substancji do powietrza atmosferycznego (m.in. pyłów, ditlenku siarki, ditlenku azotu, tlenku węgla, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych) będą m.in. proces przetwarzania odpadów, wentylacja, rozdrabniacz odpadów, instalacja do przetwarzania szkła oraz pojazdy poruszające się po terenie inwestycji. Biorąc pod uwagę wyniki zawartej w dokumentacji sprawy analizy rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń emitowanych do powietrza atmosferycznego, które nie wykazały przekroczeń wartości

dopuszczalnych, można stwierdzić, że funkcjonowanie zakładu nie powinno wiązać się z przekroczeniem dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 845).

W fazie eksploatacji źródłami hałasu na terenie planowanej inwestycji będzie proces przetwarzania i zbierania odpadów, ruch pojazdów oraz proces ładowania i rozładunku odpadów. Przeprowadzona analiza oddziaływania prognozowanej emisji hałasu pochodzącego od planowanego przedsięwzięcia oraz tła akustycznego, będącego wynikiem eksploatacji istniejących obiektów zakładu wykazała, że we wszystkich punktach referencyjnych poziom dźwięku pozostaje niższy od wartości dopuszczalnych dla terenu chronionego. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie wewnątrz hali, w związku z tym emisja hałasu z procesu przetwarzania będzie ekranowana poprzez ściany budynku. Ponadto nie przewiduje się ruchu samochodów w porze nocy. Analizując przedstawione wyniki stwierdzono, iż planowane przedsięwzięcie nie powinno powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

Podczas eksploatacji zakładu przewidują się powstawanie odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacjach oraz w ramach mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i będą to głównie odpady opakowaniowe z grupy 15 01, odpady z mechanicznej obróbki odpadów z grupy 19 12 oraz odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie z grupy 20 01. Powstawać też będą odpady powstałe podczas niezbędnych napraw serwisowych i przeglądów konserwatorskich linii technologicznych, które zostaną zabrane przez specjalistyczne firmy serwisowe i wywiezione do miejsc ich utylizacji w przeznaczonych do tego instalacjach.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza granicami obszarów chronionych wymienionych w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1336 ze zm.), w tym poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położone obszary chronione, tj.: obszar specjalnej ochrony ptaków Sudety Wałbrzysko-Kamiennogórskie (PLB020010) i specjalny obszar ochrony siedlisk Góry Kamienne (PLH020038) znajdują się w odległości ok. 0,6 km. Inwestycja realizowana będzie w odległości ok. 0,6 km od granic korytarza ekologicznego Karkonosze - Góry Stołowe GKZ-6C.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz w szczególności fakt, że inwestycja realizowana będzie w obrębie i w otoczeniu terenu zabudowanego, brak konieczności wycinki drzew i krzewów oraz oceniając skalę i rodzaj możliwego oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko przyrodnicze, stwierdzono, że przedsięwzięcie nie powinno znacząco oddziaływać na środowisko przyrodnicze, w tym na obszary Natura 2000 oraz różnorodność biologiczną.

Na podstawie przedstawionych w raporcie danych dotyczących lokalizacji przedsięwzięcia oraz jego oddziaływania na środowisko, w pkt. II sentencji nie stwierdzono

konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydana decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 *ustawy o oś.*

Lokalizacja, rodzaj i parametry planowanej inwestycji oraz jej odległość od granic Rzeczypospolitej Polskiej eliminują możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W oparciu o przedstawione materiały Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu uznał, iż przy wypełnieniu zapisów sentencji niniejszego postanowienia, a także prowadzeniu prac realizacyjnych oraz eksploatacyjnych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, przedmiotowa inwestycja nie powinna znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko.

Mając na uwadze powyższe postanowiono jak w sentencji.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie nie służy stronie zażalenie.

Regionalny Dyrektor Ochrony
Środowiska we Wrocławiu

Katarzyna Łapińska

*/podpisano kwalifikowanym
podpisem elektronicznym/*

Otrzymują:

1. Burmistrz Miasta Lubawka, Plac Wolności 1, 58-420 Lubawka – ePUAP
2. Pan Grzegorz Szmajdziński, Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKOM” sp. z o.o., ul. Nadbrzeżna 5a, 58-420 Lubawka
3. Pozostałe strony postępowania za pośrednictwem Burmistrz Miasta Lubawka

Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska we Wrocławiu
51-162 Wrocław
ul. Jana Długosza 68

Wrocław, 2024-03-28

WOŚ.4221.154.2023.MN.6-7

POSTANOWIENIE

Korespondencja wysłana z systemu EZD PUW

Załączniki:

1. WOŚ.4221.154.2023.MN.6 postanowienie Lubawka po zmianach.pdf
2. WOŚ.4221.154.2023.MN.7 pismo przewodnie.pdf

Dokument nie zawiera podpisu

Podpis elektroniczny

